



UIMM

PÔLE FORMATION
Champagne-Ardenne

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



Parcours de Formation
Titre Professionnel
Technicien de Maintenance Industrielle (TMI)
Réf : B4TP40131

Conseiller
tel : 00 00 00 00 00
mail : [\[redacted\]](#)



Apprentissage

Formation continue sur-mesure

Expertise technologique



PRESENTATION

Le titre professionnel est une certification professionnelle délivrée par le ministère du travail. Les titres professionnels sont enregistrés dans le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP). Ils permettent d'acquérir des compétences professionnelles favorisant l'accès à l'emploi et l'évolution professionnelle. Le titre professionnel atteste la maîtrise de compétences, d'aptitudes et de connaissances utiles à l'exercice du métier. Le titre professionnel est découpé en bloc de compétences appelés certificats de compétences professionnelles. Il peut être délivré par la formation professionnelle, par la validation des acquis de l'expérience (VAE), et/ou par l'apprentissage. Il est délivré à la suite d'une ou plusieurs sessions d'examens. Ces sessions d'examens sont organisées par des centres agréés par la direction régionale de l'économie, de l'emploi, du travail et des solidarités (DREET-DDETS).

Une démarche de certification

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

REFERENTIEL DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

La formation de **Technicien de Maintenance Industrielle** est conforme au **référentiel emploi activités compétences du titre professionnel publié par le Ministère du travail et mis en œuvre par le Pôle Formation de l'UIMM**.

Bloc de compétences	Les capacités professionnelles de Technicien de Maintenance Industrielle
1. Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel	→ Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel
	→ Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel
2. Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel	→ Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel
	→ Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel
3. Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant	→ Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé
	→ Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant
4. Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations	→ Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance sur un logiciel informatique
	→ Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels
	→ Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
	→ Réaliser une amélioration technique sur un équipement industriel

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

LE METIER DE TECHNICIEN DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE

En référence à la norme AFNOR, le technicien de maintenance industrielle réalise, durant le cycle de vie d'un équipement, toutes les actions destinées à le maintenir ou à le rétablir dans un état dans lequel il accomplit la fonction requise.

Ses activités visent trois grands objectifs :

- dans le cadre de la maintenance corrective, il dépanne l'équipement défaillant le plus rapidement possible.

Pour cela, il pose un diagnostic, réalise la réparation par des actions appropriées, puis remet en service;

- dans le cadre de la maintenance préventive, il mène un ensemble d'actions pour éviter l'apparition de pannes.

Il réalise des rondes, des contrôles, des relevés, des nettoyages et des échanges en fonction de critères à caractère systématique ou conditionnel ;

- dans le cadre de la maintenance améliorative, il réalise des modifications techniques ou organisationnelles pour augmenter la disponibilité des équipements.

Ponctuellement, le technicien participe à l'implantation de nouveaux équipements et aux travaux neufs.

Il rédige les principaux documents opérationnels de maintenance et rend compte à sa hiérarchie, généralement le Responsable Maintenance, qui définit ses actions au travers d'un planning et du plan de maintenance.

Il forme le personnel d'exploitation.

Il intervient sur des "équipements industriels" composés d'un ensemble de machines liées entre elles pour assurer une production. Elles sont construites pour une exploitation professionnelle en conditions parfois sévères et sont constituées de composants de technologies multiples.

Les conditions d'exercice de l'emploi se caractérisent par la prédominance de tâches pratiques réalisées au plus près des équipements qui implique une préparation rigoureuse et une mise en œuvre active de la prévention des risques. Les lieux d'intervention sont très différents d'un secteur à l'autre : atelier, site de production, salle propre, en intérieur ou extérieur. Une capacité d'adaptation est donc requise avec des conditions de travail parfois exigeantes : travail en hauteur, dans le bruit, à proximité d'équipements à risques.

Le métier est fortement connoté "service" avec des échanges de type "client-fournisseur".

Le technicien doit faire preuve de disponibilité : l'emploi est souvent assorti d'astreintes, de travail de nuit et de week-end et il peut y avoir des dépassements d'horaires afin d'assurer la remise en production d'un équipement industriel stratégique.

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

LA CERTIFICATION

Les différentes modalités d'obtention du titre professionnel (issues du référentiel de certification)

Par la formation professionnelle :

A l'issue d'un parcours continu de formation préparant le candidat à la maîtrise de l'ensemble des compétences nécessaires à l'obtention du titre, y compris par la voie de l'apprentissage ;

A l'issue d'un parcours d'accès progressif au titre par capitalisation des certificats de compétences professionnelles (CCP) qui constituent le titre professionnel.

Pour obtenir le titre professionnel, le candidat doit satisfaire aux épreuves prévues selon le titre ou le CCP visés conformément à un référentiel d'évaluation. Un jury, constitué de professionnels du métier visé par le titre professionnel, se prononce, notamment, après un entretien final avec le candidat et peut accorder tout ou partie du titre professionnel. Les évaluations sont centrées sur la maîtrise des gestes professionnels.

Par la validation des acquis de l'expérience (VAE) :

Le candidat doit justifier d'une expérience d'au moins un an en rapport avec le titre professionnel visé. Il constitue un dossier de candidature pour sa « demande de validation des acquis de l'expérience » qu'il adresse à la DREETS-DDETS chargée d'instruire le dossier et en vérifier la recevabilité.

Si sa demande est recevable, le candidat constitue son dossier professionnel afin de démontrer qu'il maîtrise l'ensemble des compétences liées au titre visé. Ce document est à communiquer au jury lors de la session d'examen.

Le candidat passe les mêmes épreuves que le candidat ayant suivi une action de formation professionnelle.

Par l'apprentissage

Le décret n°2016-954 du 11 juillet 2016 précise que le titre professionnel peut être préparé par la voie de l'apprentissage, en plus de la VAE et de la formation continue (*sous conditions*)



Envie d'en savoir plus ?

Flashez ce QR code avec
l'appareil photo de votre
smartphone

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

LES ETAPES CAPITALES DE LA FORMATION

Le positionnement (en amont de la formation) :

- Identification du besoin de l'entreprise
- Identification des activités du candidat au regard du référentiel,
- Positionnement initial du candidat réalisé en utilisant la plateforme EASI (Quiz)
- Définition du parcours de formation adapté aux besoins du candidat et de l'entreprise

La formation :

- Mobiliser l'expérience des participants pour partager les connaissances et les pratiques
- Mettre en situation et en pratique dans les ateliers grâce aux équipements du Pôle Formation UIMM
- Parcours de formation individualisé sur la plateforme EASI
- Suivre la progression du stagiaire :
 - Evaluer les acquis dans le temps de la formation (Quiz, notes Travaux pratiques,...)
 - Accompagnement par le référent de la formation (suivi de la progression sur la plateforme)
 - Suivre les périodes en entreprise et la mise en application des contenus

La certification :

- La validation du titre professionnel est organisée conformément aux référentiels des certifications.
- La certification professionnelle peut être obtenue par capitalisation des blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP). En cas de validation partielle, le candidat aura la possibilité de se présenter à de nouvelles actions d'évaluations au bloc de compétences qui lui permettront de valider l'intégralité de la certification professionnelle. Vous pouvez consulter le site internet de France Compétences, pour avoir la description des modalités d'acquisition de la certification par capitalisation des blocs de compétences.

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

Titre Professionnel Electromécanicien de Maintenance Industrielle



PARCOURS DE FORMATION Titre Professionnel : Technicien de maintenance industrielle

Modules	Durée en jour à adapter selon positionnement
Etude des composants industriels électriques	5
Mise en œuvre des composants industriels électriques	5
Exploitation et maintenance d'une installation électrique	5
Etude composants pneumatiques	3
Mise en œuvre des composants pneumatiques	5
Habilitation électrique B2BRBC	3
Lecture de plan	5
Les technologies mécaniques	5
La métrologie	3
Etude des composants industriels hydraulique	5
Mise en œuvre des composants les composants hydrauliques	5
Exploitation et maintenance des composants hydrauliques	5
Module soudage (initiation)	5
Module ajustage/usinage	15
Les bases des automatismes	5
Exploitation et maintenance des automates (Schneider ou siemens)	5
Programmation des automates (Schneider ou siemens)	5
Diagnostic de pannes	5
Stratégie de maintenance	10
MRP	1
Bureautique Excel et PowerPoint	3
Dossier professionnel	15
Passage de l'examen	2
DUREE TOTALE CERTIFICATION INCLUSE	125

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

Objectifs :

Connaître les symboles des composants.
Identifier les composants d'une installation
Connaître la technologie des différents composants
Connaître les lois de base
Remplacer différents composants électrotechniques
Régler des capteurs, des cellules, des thermiques.
Sensibilisation aux dangers

Public :

Personnel des services maintenance, électriciens ou mécaniciens

Pré requis :

Maîtriser les savoirs fondamentaux du socle commun de connaissances, de compétences et de culture

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Méthode individualisée
Utilisation de bancs de formation multi médias
Mise en situation pratique.
Un support pédagogique est remis à chacun Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise

Modalités d'évaluation :

Évaluation en salle et / ou en atelier via un questionnaire écrit ou oral

Validation :

Titre Pro Technicien de Maintenance

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Qu'est-ce que l'électricité ?

- Les notions de base
- Intensité, tension, puissance, la loi d'ohm
- Le courant alternatif et ses différentes formes, le triphasé
- Les dangers du courant électrique

L'équipement électrique

Description physique, technologique et fonctionnelle des composants usuels :

- Les contacteurs
- Les fusibles
- Les sectionneurs et interrupteurs.
- Les relais thermiques
- Les disjoncteurs
- Les transformateurs
- Les moteurs
- Les capteurs

Exercices pratiques

Repérage et méthodologie

Câblage suivant schémas

Mises au point

Utilisation du contrôleur universel

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

MISE EN ŒUVRE DES COMPOSANTS INDUSTRIELS ELECTRIQUES

B4NO00002



Objectifs :

Savoir lire un schéma.
Élaborer un schéma d'après un cahier des charges.
Câbler une installation d'après un schéma.
Exploiter des documents techniques.

Public:

Toute personne sans connaissance préalable

Pré requis :

Savoir lire, écrire et compter.
Maîtrise de la langue française.

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Méthode individualisée
Utilisation de bancs de formation multi médias
Mise en situation pratique.
Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire.
Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise
Formation en présentielle

Modalités d'évaluation :

Évaluation en salle et / ou en atelier via un questionnement écrit ou oral

Validation :

Titre Pro Technicien de Maintenance

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Lecture et câblage de schémas électriques

Réalisation de schémas de montages électriques simples
Étude et montage des différents démarreurs des moteurs asynchrones

- Repérage et méthodologie
- Démarrage direct d'un moteur asynchrone
- Inversion du sens de rotation
- Démarrage étoile triangle
- Câblage d'automatismes à relais

Câblage suivant schémas

Mises au point

Utilisation du contrôleur universel

Distribution et transport de l'énergie

- Les régimes de neutre
- Les conducteurs et câbles en BT
- Relèvement du facteur de puissance d'une installation

Les équipements de sécurité électrique

- La gestion des arrêts d'urgence
- Les capteurs de sécurité
- Les relais de sécurité

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

fc@formation-industries-ca.fr / formation-industries-ca.fr



EXPLOITATION ET MAINTENANCE D'UNE INSTALLATION INDUSTRIELLE ELECTRIQUE

B4NO00003



Objectifs :

Exploiter des documents techniques.
Diagnostiquer et intervenir sur une installation.
Dépanner, tester et changer des composants.
Réaliser des modifications.

Public :

Personnel des services maintenance

Pré requis :

Avoir suivi le module mis en œuvre des composants

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Méthode individualisée
Utilisation de bancs de formation multi médias
Mise en situation pratique.
Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire.
Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise

Modalités d'évaluation :

Évaluation en salle et / ou en atelier via un questionnaire écrit ou oral

Validation :

Titre Pro Technicien de Maintenance

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

La sécurité :

Consignation d'une installation électrique

Méthodologie de dépannage

Les outils d'aides au dépannage :

- Tableau causes / effets
- Organigramme de dépannage
- Mode opératoire

Recherche de diagnostic de panne

Utilisation d'un logiciel didactique qui permet d'évaluer la capacité du stagiaire à :

- Comprendre et analyser les nombreux documents fournis, schémas électriques
- Utiliser correctement les appareils de mesures
- Suivre une démarche de diagnostic logique et cohérente
- Identifier l'équipement défaillant et l'origine de la panne
- Installations réelles pour assurer

la mise en service, la maintenance préventive et curative ainsi que la réalisation de modifications nécessaires à l'évolution des équipements

Exercices pratiques :

Utilisation d'un simulateur de défauts didactique ELWE, qui permet une mise en situation pratique sur des montages électrotechniques

Mise en situation sur machines automatisées

Remplacement d'éléments défectueux

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

fc@formation-industries-ca.fr / formation-industries-ca.fr



ETUDES DES COMPOSANTS INDUSTRIELS PNEUMATIQUES

B4NO00004



Objectifs :

Connaître les symboles des composants.
Identifier les composants d'une installation.
Connaître la technologie des différents composants.
Connaître les lois de base.
Remplacer différents composants pneumatiques.
Régler des pressions, des débits.
Sensibilisation aux dangers.

Public :

Toute personne sans connaissance préalable
Savoir lire, écrire et compter.
Maîtrise de la langue française

Pré requis :

Savoir lire, écrire et compter.
Maîtrise de la langue française

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Méthode individualisée
Utilisation de bancs de formation multi médias
Mise en situation pratique.
Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire.
Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise
Formation en présentielle

Modalités d'évaluation :

Évaluation en salle et / ou en atelier via un questionnaire écrit ou oral

Validation :

Titre Pro Technicien de Maintenance

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Notions élémentaires

Principes de base
Dangers liés aux installations

La centrale pneumatique

Installation type
Les compresseurs
Le traitement de l'air
Le réservoir et ses accessoires

Le réseau de distribution

- Les tuyauteries et raccords

Le conditionnement d'air

- Le FRL et ses accessoires

Les actionneurs

Les vérins
Les moteurs
La préhension par le vide
L'oléopneumatique
Les vannes

Les pré-actionneurs

Les distributeurs
Les îlots de distribution
Diviseur de débit

Les auxiliaires

Les appareils de débit et clapets
Accessoires

Démontage et étude des différents composants

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

fc@formation-industries-ca.fr / formation-industries-ca.fr



MISE EN ŒUVRE DES COMPOSANTS INDUSTRIELS PNEUMATIQUES

B4NO00005



Objectifs :

Savoir lire un schéma.
Élaborer un schéma d'après un cahier des charges.
Câbler une installation d'après un schéma.
Exploiter des documents techniques.

Public :

Personnel des services maintenance, mécanicien ou électricien, possédant les bases technologiques

Pré requis :

Maîtriser les savoirs fondamentaux du socle commun de connaissances, de compétences et de culture

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Méthode individualisée
Utilisation de bancs de formation multi médias
Mise en situation pratique.
Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire.
Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise
Formation en présentiel

Modalités d'évaluation :

Évaluation en salle via un questionnement écrit ou oral

Validation :

Titre Pro Technicien de Maintenance

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

La détection

Les capteurs

Automatisation

Généralités
Logique pneumatique
Le séquenceur

Lecture de schémas

A partir de cas concrets issus de l'industrie (machines spéciales, machines usinages.....), les exercices permettent de mettre en situation les différents appareils de débits et de pression

Logiciels didactiques

- Automation studio
- Guide des automatismes

Ces logiciels permettent de simuler le fonctionnement d'installations hydraulique et d'en comprendre le fonctionnement.
Les schémas de l'entreprise peuvent également être étudiés

Câblage suivant schémas

Chaque montage étudié et/ou simulé est testé sur les bancs didactiques.
Le stagiaire aborde ainsi la mise au point et le réglage des différents composants

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

fc@formation-industries-ca.fr / formation-industries-ca.fr



Habilitation électrique basse tension (B0 H0 H0V BS BE) pour personnel non électricien

G1N000107



Objectifs :

Identifier et analyser le risque électrique sur une installation
Appliquer les prescriptions et procédés de prévention du risque électrique
Intégrer la prévention dans la préparation du travail pour les personnes qui en ont la charge.

Public :

Peintres, maçons, serruriers, gardiens d'immeuble, chauffagistes, plombiers, informaticiens, personnels de production...

Pré requis :

Avoir des connaissances en électricité

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Alternance d'apports théoriques et d'exercices pratiques
Parcours de formation sur plate-forme médiatisée
Examen de cas concrets et mise en situation sur armoire Habilis

Modalités d'évaluation :

Questionnaire

Validation :

Titre Pro Technicien de Maintenance

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation:

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Module : Tronc commun

- Les grandeurs électriques, tension, courant, résistances, puissance en alternatif et continu
- Les effets de courant électrique sur le corps humain
- Les zones et les limites des différents domaines de tension
- Les zones d'environnement et leurs limites
- Principes de l'habilitation
- Définition des symboles d'habilitation
- Zones de travail
- Les équipements de protection collective
- Les risques liés à l'utilisation et à la manipulation des matériels et outillage manipulés dans l'environnement
- Conduite à tenir en cas d'accident corporel et incendie



Module : Exécutants de travaux d'ordre non électrique B0 – H0 – H0V – BS – BE Manœuvre

- Les acteurs concernés par les travaux
- Les limites de l'habilitation chiffre : autorisations, interdits, zone de travail



Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

fc@formation-industries-ca.fr / formation-industries-ca.fr



Objectifs :

Visualiser une pièce simple dans l'espace
Localiser une pièce dans un ensemble
Lire un dessin industriel et en produire

Public :

Toute personne amenée à utiliser le dessin industriel

Pré requis :

Pratique des 4 opérations mathématiques de base
Connaître les unités de mesures

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Alternance d'apports théoriques et d'exercices pratiques
Travail en autonomie et en groupe

Modalités d'évaluation :

Mise en situation, étude de cas

Validation :

Titre Pro Technicien de Maintenance

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation:

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Les généralités du dessin technique :

- La mise en page
- Cartouche et nomenclature
- Les types de traits
- Les échelles
- Les formats de feuilles

Les perspectives :

- Isométriques
- Cavaliers

La projection orthogonale :

- Les intersections
- La correspondance des vues
- La position des vues

Les coupes et sections :

- Le plan de coupe
- Les hachures
- Les demi-vues de coupe....
- Les sections rabattues....

Les documents de représentation :

- Le dessin définition
- Le dessin d'ensemble

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

Objectifs :

Acquérir et appliquer une méthodologie de diagnostic
Procéder si nécessaire au changement d'un élément mécanique
Intervenir en maintenance de premier niveau /
Connaître les huiles et graisses
Savoir dialoguer avec le technicien de maintenance

Public :

Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

Pré requis :

Maîtriser les savoirs fondamentaux du socle commun de connaissances, de compétences et de culture

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages

Modalités d'évaluation :

Évaluation en salle via un questionnement écrit ou oral

Validation :

Titre Pro Technicien de Maintenance

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

RAPPELS SUR LES VIS, ECROUS : les différents vis, écrous et rondelles

RAPPELS SUR LES ROULEMENTS : les roulements à billes, à rouleaux, à aiguilles / les butées à billes, ...

LES ACCOUPLEMENTS : les accouplements rigides, élastiques / autres accouplements, ...

LES POULIES, COURROIES ET CHAINES : les différents types de poulies, courroies et chaînes / normalisation, rapport de transmission, la tension des courroies au manomètre

LES ENGRENAGES : les engrenages à dentures droites, à dentures hélicoïdales, coniques, les roues et vis sans fin / Terminologie et symbolisation / l'usure des engrenages

INTERVENTION SUR LES ELEMENTS MECANIQUES : Mise en pratique de la méthodologie de dépannage / Exploitation des outils de dépannage (perçage, filetage, taraudage) / Montage et démontage des différents éléments mécaniques dans les règles de l'art (réducteur, rapport de réduction) / analyse des résultats et bilan
Lecture de plans mécaniques simples

HUILES & GRAISSES (sensibilisation au graissage et huilage)

Les patins, guides linéaires, les galets de guidage, les ventouses, mousse et clapet (palan), axes d'entraînement, rainurage clavette, organes de translation et rotation, les amortisseurs et goujons d'ancrage

LA SECURITE MECANIQUE : les accidents d'origine mécanique / prévention des risques liés aux interventions sur : les engrenages, les roulements, les accouplements, les poulies, les courroies, les chaînes, les engrenages

VISITE ATELIER / EVALUATION FINALE

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

B5NO00047

Objectifs :

Savoir utiliser une machine à mesurer tridimensionnelle manuelle
Être capable d'interpréter les différents documents
Savoir dégauchir et contrôler des pièces.

Public :

Technicien de contrôle

Pré requis :

Connaissances générales en mécanique et métrologie dimensionnelle

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Méthode individualisée.
Alternance d'exposés théoriques et d'exercices pratiques.
Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire.
Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise.
Formation en présentielle

Modalités d'évaluation :

Évaluation des compétences acquises

Validation :

Titre Pro Technicien de Maintenance

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Les différents documents utilisés

Le trièdre pièce, machine

Présentation de la mesure tridimensionnelle

Présentation générale d'une machine 3D

Utilisation et mise en œuvre d'une machine à mesure tri dimensionnelle (MMT)

Dégauchissage et mesure de modèles de références

Dégauchissage et mesure de pièces à contrôler

Utilisation du logiciel de mesure COSMOS de MITUTOYO

Établir et analyser un procès-verbal de contrôle

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

Objectifs :

Connaître les symboles des composants.
Identifier les composants d'une installation.
Connaître la technologie des différents composants. Connaître les lois de base.
Remplacer différents composants hydrauliques. Régler des pressions, des débits.
Sensibilisation aux dangers.

Public :

Personnel des services maintenance Toute personne sans connaissance préalable

Pré requis :

Maîtriser les savoirs fondamentaux du socle commun de connaissances, de compétences et de culture

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Méthode individualisée Utilisation de bancs de formation multi médias Mise en situation pratique. Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire. Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise

Modalités d'évaluation :

Évaluation en salle via un questionnaire écrit ou oral

Validation :

Titre Pro Technicien de Maintenance

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

NOTIONS ELEMENTAIRES Lois de base Dangers liés aux installations

GRUPE HYDRAULIQUE Huiles Pompes à débit fixe Pompes à débit variable Soupape de sécurité Filtration Réservoir et accessoires Tuyauterie et accessoires

ACTIONNEUR Vérins standard Vérins spéciaux Moteurs

CONTROLE DE DIRECTION Distributeurs 2 et 3 positions Distributeurs pilotés Clapets anti-retour

CONTRÔLE DE PRESSION Soupape d'équilibrage Soupape de séquence Réducteur de pression Limiteur de pression

CONTRÔLE DE DEBIT Limiteur de débit Régulateur de débit Diviseur de débit

ACCUMULATEUR Accumulateurs Accessoires Démontage et étude des différents composant

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

MISE EN ŒUVRE DES COMPOSANTS INDUSTRIELS HYDRAULIQUES

B4NO00008



Objectifs :

Savoir lire un schéma. Elaborer un schéma d'après un cahier des charges. Câbler une installation d'après un schéma. Exploiter des documents techniques.

Public :

Personnel des services maintenance, mécanicien ou électricien, possédant les bases technologiques

Pré requis :

Posséder les bases technologiques

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Méthode individualisée Utilisation de bancs de formation multi médias Mise en situation pratique. Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire. Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise

Modalités d'évaluation :

Évaluation en salle via un questionnaire écrit ou oral

Validation :

Titre Pro Technicien de Maintenance

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

LE MONTAGE MODULAIRE

Les différents modules Applications : lecture et recherche de schémas modulaires Démontage et remontage d'un ensemble modulaire

LECTURE DE SCHEMAS A partir de cas concrets issus de l'industrie (presse, machines usinages), les exercices permettent de mettre en situation les différents appareils de débits (régulateurs et limiteurs) et de pression (valves d'équilibrage, limiteurs pression piloté, valves de séquences, réducteurs, ...)

LOGICIELS DIDACTIQUES Automation studio Guide des automatismes Ces logiciels permettent de simuler le fonctionnement d'installation hydraulique et d'en comprendre le fonctionnement. Les schémas de l'entreprise peuvent également être étudiés.

CABLAGE SUIVANT SCHEMAS

Chaque montage étudié et/ou simulé est testé sur les bancs didactiques. Le stagiaire aborde ainsi la mise au point et le réglage des différents composants.

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

fc@formation-industries-ca.fr / formation-industries-ca.fr



EXPLOITATION ET MAINTENANCE D'UNE INSTALLATION INDUSTRIELLE HYDRAULIQUE

B4NO00009



Objectifs :

Exploiter des documents techniques.
Diagnostiquer et intervenir sur une installation.
Dépanner, tester et changer des composants.
Réaliser des modifications.

Public :

Personnel des services maintenance Pré requis

Pré requis :

Avoir suivi le module mis en œuvre des composants

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Méthode individualisée Utilisation de bancs de formation multi médias Mise en situation pratique. Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire. Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise

Modalités d'évaluation :

Évaluation en salle via un questionnaire écrit ou oral

Validation :

Titre Pro Technicien de Maintenance

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

La sécurité

Consignation d'une installation hydraulique Méthodologie de dépannage

Les outils d'aides au dépannage : - Tableau causes / effets - Organigramme de dépannage - Mode opératoire

Recherche de diagnostic de panne

Mise en situation sur machines automatisées Remplacement d'éléments défectueux

Entretien préventif

Analyse d'huile - Instruments de contrôle

Démontage et remontage d'éléments, recherche de pannes, sur système automatisé

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

fc@formation-industries-ca.fr / formation-industries-ca.fr



Initiation aux procédés usuels de soudage Électrode enrobée SAE

B1NO00247



Objectifs :

Assurer la préparation, le réglage d'un poste AEE.
Préparer les pièces à souder.
Effectuer des joints de soudure.
Apprécier les qualités et les défauts d'un joint soudé

Public :

Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

Pré requis :

Savoir lire, écrire et compter.
Maîtrise de la langue française.
Avoir une bonne dextérité manuelle

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Méthode individualisée
Alternance d'exposés théoriques et d'exercices pratiques
Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire.
Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise.

Modalités d'évaluation :

Évaluation des compétences acquises

Validation :

Titre Pro Technicien de Maintenance

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Étude et mise en œuvre des équipements

Installation de soudage
Le poste de soudage
Les électrodes de soudage



Principe de soudage

Définition du procédé
Les courants de soudage



Préparation, accostage et pointage

Les préparations
Accostage et pointage



Réglage des Paramètres

Les électrodes
Le poste de soudage

Exécuter le cordon de soudure

Techniques de soudage
Soudage à plat



Les défauts de soudure

Les défauts de forme
Cordon asymétrique
Les caniveaux
Les inclusions
Les fissures
Les cratères de fin de cordon



Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

fc@formation-industries-ca.fr / formation-industries-ca.fr



B5NO00040

Objectifs :

Effectuer les opérations d'ajustage pour assembler des pièces et des sous-ensembles
Comprendre le fonctionnement d'un mécanisme
Tracer des pièces
Réaliser les opérations les plus courantes à l'établi, sur perceuse, sur rectifieuse plane.

Public :

Personnel d'atelier : production, outillage, maintenance

Pré requis :

Maîtriser les savoirs fondamentaux du socle commun de connaissances, de compétences et de culture

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Méthode individualisée
Alternance d'exposés théoriques et d'exercices pratiques
Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire.
Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise.
Formation en présentielle

Modalités d'évaluation :

Évaluation en salle et / ou en atelier via un questionnaire écrit ou oral

Validation :

Titre Pro Technicien de Maintenance

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Traçage en l'air

Opérations de base sur tour et fraiseuse

Montage, réglages d'ensemble mécaniques

Opérations manuelles de mécanique

Utiliser les scies à main

Utiliser les instruments de traçage

Utiliser les différentes limes

Réaliser une pièce prismatique

Utiliser les systèmes de pointage

Percer Centrer

Lamer Fraiser Ebavurer

Tarauder en manuel

Fileter à la filière

Aléser à l'alésoir

Technologie :

Les différents filetages

Filetages pas fins...

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

Objectifs :

Acquérir les bases du fonctionnement des installations automatisées équipées d'automates.
Lire et interpréter un grafcet simple.
Identifier les principaux modes de marche et d'arrêt.
Identifier les constituants d'un automate programmable.

Public :

Tout public sans connaissance préalable

Pré requis :

Pratique écrite et orale de la langue française
Pratique des 4 opérations mathématiques de base

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Alternance d'apports théoriques et d'exercices pratiques
Support pédagogique
Présentiel

Modalités d'évaluation :

Questionnaire
Mise en situation, étude de cas

Validation :

Titre Pro Technicien de Maintenance

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Logique combinatoire - booléenne

Introduction à la logique
Opérateurs logiques de base
Simplifications d'équations
Applications
Transcription d'équations en schémas et inversement

Numération et circuits arithmétiques

Les différentes bases (binaire, décimal, hexadécimal, octal)
Conversions
La représentation BCD
La représentation ASCII
Numération
Codage

Le GRAFCET

Symboles de la norme NFC 03190
Règles d'évolution
Différentes structures
Synchronisation de grafquets
Introduction aux modes de marche et d'arrêt (GEMMA)

Structure d'un système automatisé de production

La partie commande
La partie relation
La partie opérative
L'automate programmable dans son environnement
Automatismes classiques à relayage
Les Automatismes gérés par automate programmable

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

Exploitation et maintenances des automatismes programmables industriels SCHNEIDER M340

B4NO00179



Objectifs :

Câbler un automate SCHNEIDER M340
Identifier les défauts matériels de l'automate
Visualiser l'état des différentes variables en ligne

Public :

Toute personne ayant suivi le module « les bases des automatismes » et devant intervenir ou maintenir une installation pilotée par automate programmable

Pré requis :

Maîtriser les savoirs fondamentaux du socle commun de connaissances, de compétences et de culture

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Méthode individualisée
Alternance d'exposés théoriques et d'exercices pratiques
Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire.
Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise.
Formation en présentielle

Modalités d'évaluation :

Évaluation en salle via un questionnaire écrit ou oral

Validation :

Titre Pro Technicien de Maintenance

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Architecture M 340

- La carte processeur
- Les interfaces d'entrées
- Les interfaces de sorties
- Le raccordement de l'automate
- Adressage des entrées/sorties

Ergonomie Unity-Pro

Gestion d'une application

- Gestion d'une application Unity-Pro
- Constitution d'une application
- Fonctionnement local/connecté
- Transfert programme console/automate

Langage à contacts/ Langage Grafset

- Utilisation de l'éditeur de programme Unity-Pro
- Modification et tests d'un programme

Les blocs fonction

- Modification et réglage d'une temporisation
- Modification et réglage d'un compteur

Maintenance

- Utilisation des fonctions mise au point :
- Visualisation dynamique
 - Table des variables
 - Recherches d'erreurs et diagnostic
 - Traitement des alarmes et des erreurs

EXERCICES

- Utilisation de simulateurs ELWE
- Mise en situation pratique
 - Différents niveaux d'exercices
 - Simulation de process industriel
 - Entrées / sorties TOR
 - Entrées / sorties Analogique

Mise en situation réelle sur différentes parti

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

fc@formation-industries-ca.fr / formation-industries-ca.fr



B5NO00272

Objectifs :

Effectuer de façon méthodologique des interventions
Organiser, gérer, préparer les opérations de maintenance préventive ou corrective
Proposer des améliorations en exploitant les historiques et les indicateurs.

Public :

Technicien, Responsable d'équipe, ...

Pré requis :

Maîtriser les savoirs fondamentaux du socle commun de connaissances, de compétences et de culture

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Méthode individualisée
Alternance d'exposés théoriques et d'exercices pratiques
Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire.
Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise

Modalités d'évaluation :

Évaluation des compétences acquises

Validation :

Titre Pro Technicien de maintenance

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

GENERALITES

Objectifs : Situer la maintenance corrective dans l'activité maintenance et connaître le vocabulaire de référence

La fonction maintenance.

Types de maintenance.

Types de maintenance corrective.

Les indicateurs de la maintenance corrective.

Définitions du diagnostic.

Objectifs du diagnostic.

Les signes avant-coureurs (supervision).

Sécurité

Objectif : Rappeler les bonnes pratiques pour garantir l'exécution d'une activité de maintenance corrective

L'analyse des risques : Les risques liés aux installations, les risques liés à l'intervention et les risques de co-activités

Le choix d'une énergie et ses conséquences sur la sécurité

Caractérisation des énergies (électrique, mécanique, hydraulique, pneumatique)

– La notion de puissance

Identifications des risques résiduels et comportements sécurité associés

Les phases d'intervention à respecter : Diagnostic (recherche & localisation du défaut) / Intervention (remise en état) / Essais (Vérification de bon fonctionnement avant remise en service)

L'analyse fonctionnelle

Objectif : Comprendre l'architecture d'une installation industrielle. Lors de cette séquence, les stagiaires vont acquérir un outil d'analyse leur permettant de comprendre rapidement le fonctionnement de l'équipement. L'équipement est décomposé en fonctions simples. Les informations, les liaisons mécaniques, la transformation de mouvement et de puissance sont identifiés. Une attention particulière sera portée sur la sécurité lors des interventions et exploiter un dossier technique.

Les outils de diagnostic

Objectif : Acquérir une méthodologie pour localiser une défaillance sur un équipement automatisé. Lors de cette séquence, les stagiaires vont découvrir des outils (Grafcet, Gemma, organigramme, arbre de défaillance, 5 pourquoi) et seront mis en situation professionnelle pour les utiliser.

L'APRES-INTERVENTION

– Dépanne les installations en sécurité pour minimiser les pertes de production selon les instructions du chef de poste de fabrication ou du Contremaître des Postés en horaire de jour

– Exécute des tâches de maintenance corrective et préventive (en particulier des inspections)

– Analyse les pannes & détecte les anomalies

– Exprime clairement et dans la GMAO

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

Objectifs :

Organiser, préparer et gérer les opérations de maintenance préventive ou corrective
Proposer des améliorations en exploitant les historiques et les indicateurs de maintenance

Public :

Toute personne amenée à travailler dans la maintenance

Pré requis :

Maîtriser les savoirs fondamentaux du socle commun de connaissances, de compétences et de culture

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Alternance d'apports théoriques et d'exercices pratiques
Travail en autonomie et en groupe

Modalités d'évaluation :

Évaluation en salle et / ou en atelier via un questionnement écrit ou oral

Validation :

Titre Pro Technicien de Maintenance

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Le rôle de la maintenance

Entretien et maintenance
Définition de la maintenance
Le rôle d'un service maintenance
Le service maintenance dans l'entreprise

Politiques de maintenance

Les méthodes de maintenance
La maintenance corrective
La maintenance préventive
Les niveaux de maintenance
Les opérations de maintenance
Les autres activités de la maintenance

La maintenance préventive

Les opérations de la maintenance préventive
Les outils de la maintenance préventive systématique
Les outils de la maintenance préventive conditionnelle et prédictive
Mise en place de la maintenance préventive dans un atelier

La maintenance corrective

Organisation d'une intervention de maintenance
La sécurité dans l'intervention
Le diagnostic
Travaux de démontage et de remontage
Le compte-rendu d'intervention

Le dossier technique

Définition
Le dossier historique
Exploitation des historiques

Loi de Pareto

Les courbes de Pareto

Étude des défaillances

Classification

Les modes de défaillance

Analyse de l'origine d'une défaillance

Les ratios utilisés en maintenance

Définition

Exemple de calcul de disponibilité

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

Objectifs :

Analyser les causes d'un problème et savoir proposer les méthodes de résolution adéquates

Choisir le bon outil de résolution et à l'appliquer efficacement en respectant ses caractéristiques

Public :

Toute personne étant amenée à animer un groupe de résolution de problèmes

Pré requis :

Pratique écrite et orale de la langue française

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Alternance d'apports théoriques et d'exercices pratiques

Travail en autonomie et en groupe

Modalités d'évaluation :

Questionnaire

Mise en situation, étude de cas

Validation :

Titre Pro Technicien de Maintenance

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Définition

Les étapes de la résolution de problème

Choisir le problème à traiter

Formuler clairement le problème

Rechercher les causes

Rechercher les solutions

Appliquer la solution retenue

Vérifier les résultats de la solution (mise en place d'indicateurs)

Verrouiller et standardiser la solution (mise en place de détrompeurs et de règles de travail)

Les outils de résolution de problèmes

Histogrammes

Courbes d'évolution

Diagramme causes effet 5M

Brainstorming

QQOQCCP

Diagramme de Pareto

Principes de choix (matrice de pondération...)

Planification suivant le PDCA

Construction d'indicateurs

Mise en place du projet

Planning,

suivi

Conduite du groupe de résolution de problème

Rôle de l'animateur

Attitudes des membres du groupe et conduite à tenir

Cas pratiques

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

F1NO00062

Objectifs :

Etre capable d'utiliser les principales fonctions de WORD

Etre capable d'utiliser les principales fonctions d'EXCEL

Utiliser POWERPOINT

Public :

Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi,

...

Pré requis :

Maîtriser les savoirs fondamentaux du socle commun de connaissances, de compétences et de culture

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Alternance d'exposés théoriques et d'exercices pratiques.

Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire.

Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise.

Modalités d'évaluation :

Évaluation en salle via un questionnaire écrit ou oral

Validation :

Titre Pro Technicien de Maintenance

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Utilisation de WORD

Manipulation du texte

Mise en forme de document

Organisation dans la feuille

Les insertions automatiques

Les styles

Les modèles

Les tableaux

Gérer le vérificateur d'orthographe

Gérer les impressions

Le publipostage

Utilisation d'EXCEL

Présentation

Saisie et déplacements dans la feuille

Mise en forme

Gérer les bordures

Mise en forme des nombres

Calculs simples

Calculs avec Ax

Les graphiques

Utilisation POWERPOINT

L'affichage

Sélections/copies/déplacements

Création d'une diapositive

Projection

Les insertions

Les modifications (couleurs, styles...)

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

Objectifs :

Mettre en application les différentes compétences acquises

La réalisation du projet permet au candidat de démontrer que les capacités professionnelles ont été mises en œuvre

Public :

Stagiaire préparant un CQPM

Pré requis :

Maîtriser les savoirs fondamentaux.

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Méthode individualisée

Alternance d'exposés théoriques et d'exercices pratiques

Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire.

Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise

Modalités d'évaluation :

Évaluation en salle via un questionnaire écrit ou oral

Validation :

Titre Pro Technicien de Maintenance

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Le cahier des charges défini par l'entreprise et l'équipe pédagogique permettra au candidat de démontrer par un exposé, à une commission d'interrogation, que les capacités professionnelles ont été mises en œuvre

Définir la démarche

Déclinaison du déroulement de l'action à entreprendre

Recensement des documents nécessaires

Formalisation d'un plan rédactionnel

Présenter la structure d'accueil

Identification de la structure

Déclinaison des différents paramètres qui la représentent

Définition de sa propre mission professionnelle

Les capacités professionnelles

Présentations des activités relatives à chaque capacité professionnelle du CQPM

Validation des critères mesurables

Soutenir oralement

Utilisation des outils de communication

Respect des règles de l'expression orale

Argumentation et réponse aux questions

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

A3NO00042

Objectifs :

Compléter le dossier d'inscription du candidat au Titre Professionnel.

Préparer le candidat à la validation des compétences professionnelles.

Public :

Candidat au passage du Titre professionnel.

Pré requis :

Maîtriser les savoirs fondamentaux.

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Accompagnement du candidat et exercices pratiques

Modalités d'évaluation :

Évaluation en salle via un questionnaire écrit ou oral

Validation :

Titre Pro Technicien de Maintenance

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Découverte du REAC (REFERENTIEL D'EVALUATION DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES) :

Renseignement-du dossier d'inscription.

Description du poste du travail du candidat.

Renseignement du dossier technique et définition des modes d'évaluation.

Constitution d'un « dossier de preuves ».

Mise en situation pratique :

Exercices pratiques permettant d'évaluer les compétences.

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.