



UIMM

PÔLE FORMATION
Champagne-Ardenne

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



Parcours de Formation
CQPM 0042
Soudeur industriel
Réf : B1C30075

Conseiller

tel : 00 00 00 00 00

mail :



Apprentissage

Formation continue sur-mesure

Expertise technologique



CQPM Soudeur Industriel

Niveau de Qualification : 3 N° Cert. : MQ 1989 06 57 0042 R RNCP : 34172



PRESENTATION

Une démarche de certification

Le CQPM est une démarche de validation de l'acquisition de compétences professionnelles, nécessaires pour l'exercice d'un métier. Le référentiel est élaboré et reconnu par les représentants d'employeurs et des salariés.

La validation des compétences est réalisée par les professionnels, en situation de travail ou à partir de projets menés en entreprise.

Le CQPM est accessible aux candidats par la formation continue ou par la reconnaissance des acquis de l'expérience

LES + DU PÔLE FORMATION

- **UN PROCESSUS INDIVIDUALISÉ** : le positionnement du candidat permet de construire un parcours de formation sur mesure
- **UN RYTHME DE FORMATION APPROPRIÉ** répondant aux exigences de l'Industrie
- **UN PROFESSIONNALISME** reconnu tant sur les domaines technologiques que sur le plan administratif et financier de la formation
- **UNE APPROCHE METIER EN SITUATION RÉELLE** : les référentiels de compétences sont conçus par et pour les entreprises. Les formateurs sont issus du monde professionnel, experts dans leur domaine.
- **UN RESEAU NATIONAL** d'experts et un taux de réussite de 88%

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

CQPM Soudeur Industriel

Niveau de Qualification : 3 N° Cert. : MQ 1989 06 57 0042 R RNCP : 34172



REFERENTIEL DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

La formation **Soudeur industriel** est conforme au référentiel publié par la commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation professionnelle de la métallurgie et mis en œuvre par le Pôle Formation de l'UIMM Champagne-Ardenne

Bloc de compétences	Les capacités professionnelles du Soudeur industriel
1. La préparation des activités de soudage de 1 ^{er} niveau du poste de travail	→ Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
	→ Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler.
2. La réalisation des opérations de positionnement, de pointage et de soudage	→ Régler les paramètres de soudage.
	→ Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
	→ Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
	→ Contrôler la qualité des travaux de soudure.
3. Le maintien de son poste de travail	→ Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
	→ Rendre compte de son activité.

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

CQPM Soudeur Industriel

Niveau de Qualification : 3 N° Cert. : MQ 1989 06 57 0042 R RNCP : 34172



LE METIER DE SOUDEUR INDUSTRIEL

Le soudeur industriel réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, ...). Le soudage est la technique la plus utilisée pour assembler des éléments métalliques comme par exemple des pièces pour fabriquer un chauffe-eau, des avions, des ponts...

A cette fin, le titulaire met en œuvre tout ou partie des procédés de soudage (TIG, MIG – MAG, électrode enrobée, oxyacétylénique, brasage, etc.) sur différents métaux (acier, acier-inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium, etc.) et types de pièces (formes, épaisseurs, ...). Pour déterminer les procédés à mettre en œuvre, les montages à effectuer et les contrôles qualités à exécuter ; le soudeur se réfère à la documentation technique qui lui est fournie. Il peut être amené à utiliser des machines à souder automatisée pour la fabrication de pièces en série.

Le soudeur industriel intervient au sein d'un atelier de fabrication (ou d'assemblage) dans des entreprises de secteurs d'activités variés : charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles dans les industries les plus diverses (chimie, agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisant, énergies hydrauliques, thermiques, nucléaires, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale, etc...).



Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

CQPM Soudeur Industriel

Niveau de Qualification : 3 N° Cert. : MQ 1989 06 57 0042 R RNCP : 34172



LE DISPOSITIF CQPM¹

Les certifications de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM) sont destinées à **valider les compétences professionnelles** des personnes nécessaires à l'exercice d'une activité, celles-ci sont acquises à l'issue d'un parcours de formation au sein d'un centre de formation habilité ou d'une validation des acquis de l'expérience (VAE).

Ils sont élaborés et mis à jour régulièrement **avec les entreprises** afin de mieux répondre à leurs besoins et aux évolutions du secteur. Les CQPM s'appuient sur un **référentiel d'activités et un référentiel d'évaluations**.

Ils assurent une **reconnaissance professionnelle** par les entreprises de la branche métallurgie.

Les CQPM sont délivrés par les partenaires sociaux (représentants d'entreprises et de syndicats de salariés) faisant suite à l'avis des **Jurys Paritaires de Délibération** tenus en région.



Les CQPM permettent d'accéder à un emploi, de s'adapter à un nouveau poste de travail ou de contribuer à l'évolution professionnelle et au développement de nouvelles compétences.



Envie d'en savoir plus ?

Flashez ce QRcode avec l'appareil photo de votre smartphone.

¹ <https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/presentation-des-certifications>

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

CQPM Soudeur Industriel

Niveau de Qualification : 3 N° Cert. : MQ 1989 06 57 0042 R RNCP : 34172



LES ETAPES CAPITALES DE LA FORMATION

Le positionnement (en amont de la formation) :

- Identification du besoin de l'entreprise
- Identification des activités du candidat au regard du référentiel,
- Positionnement initial du candidat réalisé en utilisant la plateforme EASI (Quiz)
- Définition du parcours de formation adapté aux besoins du candidat et de l'entreprise

La formation :

- Mobiliser l'expérience des participants pour partager les connaissances et les pratiques
- Mettre en situation et en pratique dans les ateliers grâce aux équipements du Pôle Formation UIMM
- Parcours de formation individualisé sur la plateforme EASI
- Suivre la progression du stagiaire :
 - Evaluer les acquis dans le temps de la formation (Quiz, notes Travaux pratiques,...)
 - Accompagnement par le référent de la formation (suivi de la progression sur la plateforme)
 - Suivre les périodes en entreprise et la mise en application des contenus

La certification :



- La validation du CQPM est organisée conformément au dispositif des certifications professionnelles de la métallurgie (vous pouvez le consulter en cliquant [ici](#))
- La certification professionnelle peut être obtenue par capitalisation des blocs de compétences. En cas de validation partielle, le candidat aura la possibilité de se présenter à de nouvelles actions d'évaluations au bloc de compétences qui lui permettront de valider l'intégralité de la certification professionnelle. Vous pouvez consulter le site internet de France Compétences ou le dispositif des certifications professionnelles de la métallurgie, pour avoir la description des modalités d'acquisition de la certification par capitalisation des blocs de compétences
- Le pôle formation est certifié CERTIMETAL

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

CQPM Soudeur Industriel

Niveau de Qualification : 3 N° Cert. : MQ 1989 06 57 0042 R RNCP : 34172



Un taux de réussite au CQPM de 88% en 2021

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

fc@formation-industries-ca.fr / formation-industries-ca.fr



PARCOURS DE FORMATION CQPM Soudeur industriel

Qualification : MQ 1989 06 57 0042 R Catégorie A: Dernière Modification : 04/07/2019

Modules	Durée en jour à adapter selon positionnement
Lecture de Plans	4
Métrologie	3
Rédiger, lire et comprendre DMOS / QMOS - Métallurgie	5
Soudage AEE - Initiation	5
Soudage MIG – MAG - Initiation	5
Soudage TIG : <ul style="list-style-type: none"> - Initiation 10 jours - Perfectionnement 15 jours - Certifications 5 jours 	30
Contrôle soudage	2
Assemblage Mécano-soudé	10
Préparation à la professionnalisation	3
Total (hors évaluation)	67
Passage d'examen certification CQPM Soudeur industriel	1

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

B1NO00051

Objectifs :

Visualiser un plan de définition d'une pièce ou d'un ensemble en vue de sa fabrication.

Public :

Opérateurs, encadrements et techniciens méthodes, bureau d'études, qualité et de production.

Connaître les unités de mesures.

Avoir les bases mathématiques.

Pré requis :

Maîtriser les savoirs fondamentaux du socle commun de connaissances, de compétences et de culture

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Mise en situation pratique à partir de plan d'entreprise et des pièces correspondantes.

Modalités d'évaluation :

Évaluation en salle et / ou en atelier via un questionnaire écrit ou oral

Validation :

CQPM Soudeur Industriel

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Les généralités du dessin technique :

- La mise en page
- Les perspectives
- Cartouche et nomenclature
- Les types de traits
- Les échelles
- Les formats de feuilles

La projection orthogonale :

- Les intersections
- La correspondance des vues
- La position des vues

Les coupes et sections :

- Le plan de coupe
- Les hachures
- Les demis vus de coupe....
- Les sections rabattues....

Les tolérances Dimensionnelles :

- Lire une cote tolérance
- Les ajustements
- Calculs de dimensions maxi, mini...

Les tolérances géométriques :

- Les symboles géométriques
- Les tolérances de formes
- La ou les références

Cotation d'un dessin :

- Les lignes de cotes
- Les lignes d'attaches
- Cotations de rayons, chanfreins,...
- Les flèches

Les documents de représentation :

- Le dessin définition
- Le dessin d'ensemble

Codifications

Symboles de soudage

Tolérances géométriques

Tolérances dimensionnelles

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

Objectifs :

Choisir le matériel de contrôle adapté à la mesure.
Utiliser efficacement les appareils de mesure usuels.
Identifier les différents symboles définis sur un plan.
Réaliser les mesures.
Renseigner les documents de contrôle.

Public :

Opérateurs, régleurs, agents de qualité ayant à faire du contrôle ou de l'autocontrôle.

Pré requis :

Savoir lire un plan.
Connaître les unités de mesures.
Avoir les bases mathématiques.

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Mise en situation pratique à partir de plan d'entreprise et des pièces correspondantes.

Modalités d'évaluation :

Evaluation des compétences acquises

Validation :

CQPM Soudeur Industriel

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Le contrôle par comparaison :

- Les cales étalons
- Les calibres fixes
- le comparateur

Les appareils de mesures :

- Le pied à coulisse
- La jauge de profondeur
- Le micromètre extérieur/intérieur
- Le rapporteur d'angle
- L'alésomètre
- le rugosimètre

Les tolérances :

- Dimensionnelles et ajustements
- Géométriques
- D'états de surface

Le contrôle de tolérances :

- Visuel
- Avec comparateur

La gestion des appareils de mesure :

Étalonnage et vérification des appareils de mesures les plus courants
Utiliser un mode opératoire pour l'étalonnage

Rapport de contrôle :

rendre compte des résultats
renseigner un rapport de contrôle

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

B1NO00221

Objectifs :

Rédiger, lire et comprendre un DMOS ET QMOS

Reconnaître les désignations des matériaux, et connaître les implications au niveau de la soudure

Reconnaître les matériaux employés et connaître les paramètres de soudage afin de répondre aux spécifications techniques

Public :

Tous publics :
salariés, demandeurs d'emploi, ...

Prérequis :

Maîtriser les savoirs fondamentaux du socle commun de connaissances, de compétences et de culture

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Méthode individualisée

Alternance d'exposés théoriques et d'exercices pratiques

Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire.

Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise.

Modalités d'évaluation :

Évaluation en salle et / ou en atelier via un questionnaire écrit ou oral

Validation :

CQPM Soudeur

Durée :

5 jours

Délais d'accès à la formation:

Nous consulter

Tarif HT :

Nous consulter

Programme :

Qualifications des modes opératoires DMOS et QMOS

- Définition du DMOS (Descriptif du Mode Opérateur de Soudage)

- Qui est concerné par le DMOS et est-il obligatoire :

- Quelques DMOS (1) selon le procédé de soudage choisi :

- Procédé de soudage à l'électrode enrobée (EE procédé 111)
- Procédé de soudage semi-automatique ou automatique et fil fourré (MIG MAG procédé 131, 135 et 136)
- Procédé de soudage TIG manuel ou automatique

- Rédiger un DMOS(1)

- Les paramètres et indications du DMOS

Métallurgie

Désignation des matériaux

Les différents traitements thermiques

L'influence de la soudure sur les aciers

Les fissurations à froid et à chaud

La soudure et les aciers inoxydables

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

Initiation aux procédés usuels de soudage

Électrode enrobée SAE

B1NO00247



Objectifs :

Assurer la préparation, le réglage d'un poste AEE.
Préparer les pièces à souder.
Effectuer des joints de soudure.
Apprécier les qualités et les défauts d'un joint soudé

Public :

Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

Pré requis :

Savoir lire, écrire et compter.
Maîtrise de la langue française.
Avoir une bonne dextérité manuelle

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Méthode individualisée
Alternance d'exposés théoriques et d'exercices pratiques
Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire.
Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise.

Modalités d'évaluation :

Évaluation des compétences acquises

Validation :

CQPM Soudeur Industriel

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Étude et mise en œuvre des équipements

Installation de soudage
Le poste de soudage
Les électrodes de soudage



Principe de soudage

Définition du procédé
Les courants de soudage



Préparation, accostage et pointage

Les préparations
Accostage et pointage



Réglage des Paramètres

Les électrodes
Le poste de soudage

Exécuter le cordon de soudure

Techniques de soudage
Soudage à plat



Les défauts de soudure

Les défauts de forme
Cordon asymétrique
Les caniveaux
Les inclusions
Les fissures
Les cratères de fin de cordon



Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

fc@formation-industries-ca.fr / formation-industries-ca.fr



B1NO00251

Objectifs :

Assurer la préparation, le réglage d'un poste MIG-MAG.
Préparer les pièces à souder.
Effectuer des joints de soudure.
Apprécier les qualités et les défauts d'un joint soudé.

Public :

Chaudronniers, soudeurs

Pré requis :

Savoir lire, écrire et compter. Maîtrise de la langue française.
Avoir une bonne dextérité manuelle

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Méthode individualisée
Alternance d'exposés théoriques et d'exercices pratiques
Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire.
Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise.

Modalités d'évaluation :

Évaluation des compétences acquises

Validation :

CQPM Soudeur Industriel

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Étude et mise en œuvre des équipements

Installation de Soudage
Le poste de Soudage
Les gaz de soudage
La torche de soudage
Le dévidoir
Le manomètre
Les équipements annexes



Principe de soudage

Définition du procédé
Les courants de soudage

Préparation, accostage et pointage

Les préparations
Accostage et pointage



Réglage des Paramètres

Le poste de soudage
Les gaz



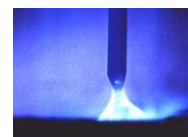
Exécuter le cordon de soudure

Techniques de soudage
Soudage à plat



Les défauts de soudure

Les défauts de forme
Cordon asymétrique
Les caniveaux
Les inclusions
Les fissures
Les cratères de fin de cordon



Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

Perfectionnement aux procédés usuels de soudage MIG-MAG

B1NO00252



Objectifs :

Acquérir des apports théoriques relatifs aux procédés de soudage MIG MAG Acier.
Assurer la préparation, le réglage d'un poste MIG-MAG.
Interpréter un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS).
Préparer les pièces à souder.
Effectuer des joints de soudure.
Apprécier les qualités et les défauts d'un joint soudé.
Relayer les informations.

Public :

Toutes personnes ayant suivi le module initiation de soudage

Pré requis :

Avoir une bonne dextérité manuelle

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Méthode individualisée, une rencontre avec le formateur sera réalisée en amont de la formation.
Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire.

Modalités d'évaluation :

Évaluation des compétences acquises

Validation :

CQPM Soudeur Industriel

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Étude et mise en œuvre des équipements

Installation de Soudage
Le poste de Soudage
Les gaz de soudage
La torche de soudage
Le dévidoir
Le manomètre
Les équipements annexes

Principe de soudage

Définition du procédé
Choix du métal d'apport
Les courants de soudage

Préparation, accostage et pointage

Les préparations
Accostage et pointage

Réglage des paramètres

Les fils
Le poste de soudage

Mise en situation pratique

Exercices pratiques sur site

Les défauts de soudure

Les défauts de forme
Cordon asymétrique
Les défauts de pénétration
Les caniveaux
Les inclusions
Les fissures
Les projections

Les contrôles

Non destructif
Destructifs



Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

fc@formation-industries-ca.fr / formation-industries-ca.fr



B1NO00055

Objectifs :

Assurer la préparation, le réglage d'un poste TIG.
Préparer les pièces à souder.
Effectuer des joints de soudure.
Apprécier les qualités et les défauts d'un joint soudé.

Public :

Savoir lire, écrire et compter. Maîtrise de la langue française.

Pré requis :

Avoir de l'expérience en soudure et/ou une première qualification

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Méthode individualisée
Alternance d'exposés théoriques et d'exercices pratiques
Formation en présentielle

Modalités d'évaluation :

Évaluation en salle et / ou en atelier via un questionnaire écrit ou oral

Validation :

CQPM Soudeur Industriel

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Étude et mise en œuvre des équipements

Installation de Soudage
Le poste de Soudage
Les gaz de soudage
La torche de soudage
Les électrodes de soudage
Les équipements annexes

Principe de soudage

Définition du procédé
Les courants de soudage

Préparation, accostage et pointage

Les préparations
Accostage et pointage

Réglage des Paramètres

Les gaz
Les électrodes
Le métal d'apport
Le poste de soudage

Exécuter le cordon de soudure

Soudage à plat
Techniques de soudage

Les défauts de soudure

Les défauts de forme
Cordon asymétrique
Les défauts de pénétration
Les caniveaux
Les inclusions
Les fissures
Les projections

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

Perfectionnement aux procédés usuels de Soudage TIG

B1NO00055



Objectifs :

Préparer les stagiaires à un certificat de qualification de soudeur suivant la norme européenne ISO 9606.1

Établir le descriptif du mode opératoire de soudage et réaliser l'éprouvette pour obtenir une certification selon la norme ISO 9606.1

Public :

Toutes personnes ayant suivi le module initiation de soudage.

Pré requis :

Avoir de l'expérience en soudure et/ou une première qualification

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Méthode individualisée

Alternance d'exposés théoriques et d'exercices pratiques

Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire.

Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise.

Formation en présentielle

Modalités d'évaluation :

A DEFINIR

Validation :

CQPM Soudeur Industriel

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Préparation, accostage et pointage

Les préparations

Accostage et pointage

Réglage des Paramètres

Les gaz

Les électrodes

Le métal d'apport

Le poste de soudage

Exécuter le cordon de soudure

Techniques de soudage

Soudage à plat

Soudage en montante

Soudage HL 045°

Soudage en corniche

Soudage au plafond

Soudage en rotation

Les défauts de soudure

Les défauts de forme

Cordon asymétrique

Les caniveaux

Les inclusions

Les fissures

Les cratères de fin de cordon

Les cratères de fin de cordon

Introduction

Domaines d'application

Exécution des contrôles ISO 9606.1

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

fc@formation-industries-ca.fr / formation-industries-ca.fr



Certification

B1NO00246



Objectifs :

Valider la certification

Public :

Apprenant de la formation

Pré requis :

Avoir de l'expérience en soudure et/ou une première qualification

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

A DEFINIR

Modalités d'évaluation :

A DEFINIR

Validation :

CQPM Soudeur Industriel

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Passage de l'examen

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

fc@formation-industries-ca.fr / formation-industries-ca.fr



B1NO00249

Objectifs :

Effectuer des contrôles simples non destructifs, destructifs en soudage

Public :

Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

Pré requis :

Savoir lire et écrire, compter.
Maîtrise de la langue Française

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Méthode individualisée
Alternance d'exposés théoriques et d'exercices pratiques
Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire.
Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise.

Modalités d'évaluation :

Évaluation des compétences acquises

Validation :

CQPM Soudeur Industriel

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

LES DIFFERENTS DEFAUTS

- Défauts de formes
- Défauts de pénétrations - Asymétrie de cordon
- Caniveaux
- Inclusions
- Fissures
- Projections

MACROGRAPHIE

- Principe
- Technique opératoire
- Interprétation

PLIAGE

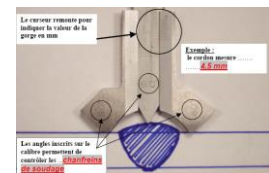
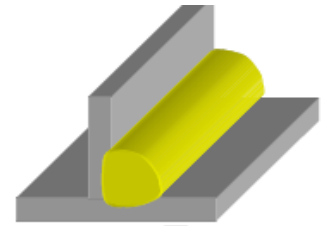
- Principe
- Technique opératoire
- Validation de l'essai

VISUEL et DIMENSIONNEL

- Visuel
- Dimensionnel

RESSUAGE

- Principe
- Technique opératoire
- Interprétation



Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

Assemblage d'éléments mécano soudés

B1NO00250



Objectifs :

Savoir reconnaître les différentes représentations d'assemblages mécano - soudés, tracer une forme simple et connaître la symbolisation des soudures

A partir d'un dossier technique, être capable de réaliser le traçage, le débit et l'assemblage par soudage d'une pièce en respectant les critères de méthode, d'autonomie et de qualité

Public :

Chaudronniers, soudeurs

Pré requis :

Savoir lire et écrire, compter.
Maîtrise de la langue Française

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Méthode individualisée

Alternance d'exposés théoriques et d'exercices pratiques

Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire.

Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise.

Modalités d'évaluation :

Évaluation des compétences acquises

Validation :

CQPM Soudeur Industriel

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Comprendre les indications d'un dessin mécano – soudé

Les profilés

Les tuyauteries

La symbolisation des soudures

Les bases du traçage

Choix de l'outillage

Développement de pièces pliées

Tracer et développer un élément simple

Les bases de traçage

Les bases de pliage

Étude de fabrication

Lire un plan

Établir une gamme de montage

Réalisation d'ensembles mécano soudés complexes

Tracer et débiter des pièces

Réaliser les opérations de soudage MIG MAG

Réaliser les opérations mécaniques de base

Utiliser les moyens de contrôle

Dossier N°1		GAMME DE FABRICATION		Feuille 1 sur 1		
GAMME N°1		PLAN N°1				
EVO : Structure Mécanique		S.EVO : Soudé				
ÉLÉMENTS : Soudé soudé		REF : 1 - 2 - 3				
MATÉRIEL : Acier		NBR : 1				
Pl	N°	Op	Description	Instruction et Croquis	MO	Contrôle
1	1	1	Dégaussage		Matériau Prétraité	4 à 47
2	1	0	Perçage		Perçage	47
2	1	1	Travaux de soudage		Soudage Soudage Soudage	47
2	1	2	Travaux de finition		Travaux de finition Travaux de finition	47



Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.

fc@formation-industries-ca.fr / formation-industries-ca.fr



A3NO00042

Objectifs :

Compléter le dossier d'inscription du candidat au Titre Professionnel.

Préparer le candidat à la validation des compétences professionnelles.

Public :

Candidat au passage du Titre professionnel.

Pré requis :

Maîtriser les savoirs fondamentaux.

Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription

Méthode mobilisée :

Accompagnement du candidat et exercices pratiques

Modalités d'évaluation :

Évaluation en salle via un questionnaire écrit ou oral

Validation :

CQPM Soudeur Industriel

Durée :

Selon positionnement

Délai d'accès à la formation :

Nous consulter

Tarif :

Nous consulter

Programme :

Découverte du REAC (REFERENTIEL D'EVALUATION DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES) :

Renseignement-du dossier d'inscription.

Description du poste du travail du candidat.

Renseignement du dossier technique et définition des modes d'évaluation.

Constitution d'un « dossier de preuves ».

Mise en situation pratique :

Exercices pratiques permettant d'évaluer les compétences.

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.