

## Productique

## Tournage opérations particulières

**Objectifs pédagogiques :**

Assurer la préparation et les réglages  
Décoder un dessin de définition  
Rédiger un processus simple d'usinage  
Choisir et monter les outils et outillages  
Conduire un usinage  
Contrôler la qualité de la pièce

**Méthode pédagogique :**

Méthode individualisée  
Alternance d'exposés théoriques et d'exercices pratiques  
Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire.  
Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise

**Délai d'accessibilité :**

Consulter le catalogue Inter

**Public et Pré requis :**

Personnel d'atelier : production, outillage, maintenance possédant les connaissances ou l'expérience équivalente au module  
« opérations courantes »

**Durée :**

Selon positionnement

**Méthode mobilisée :**

Formation en présentielle

**Tarif inter HT :**

Nous consulter

**Modalités d'évaluations :**

Évaluation des compétences acquises

**Validation :**

Attestation de formation

**Programme :**

Réglage machine

Monter et régler les outils et équipements

Mise en position des pièces

Condition de coupe

Pratique de l'usinage

Tourner conique

Gorge / Tronçonnage

Filetage

Moletage

**Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne\***

**Ardennes** : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

**Aube** : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

**Marne** : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

**Haute-Marne** : 4 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

\*Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.