

Productique

Tournage opérations courantes

Objectifs pédagogiques :

Assurer la préparation et les réglages
Décoder un dessin de définition
Rédiger un processus simple d'usinage
Choisir et monter les outils et outillages
Conduire un usinage
Contrôler la qualité de la pièce

Méthode pédagogique :

Méthode individualisée
Alternance d'exposés théoriques et d'exercices pratiques
Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire.
Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise

Délai d'accessibilité :

Consulter le catalogue Inter

Public et Pré requis :

Personnel d'atelier : production, outillage, maintenance

Durée :

Selon positionnement

Méthode mobilisée :

Formation en présentielle

Tarif inter HT :

Nous consulter

Modalités d'évaluations :

Évaluation des compétences acquises

Validation :

Attestation de formation

Programme :

Réglages machines

Monter et régler les outils et équipements

Mise en position des pièces

Pratique de l'usinage

Piloter la machine et sécurité appliquée

Régler les porte-pièces/pièces

Régler les porte-outils/outils

Définir les conditions de coupe

Dressage

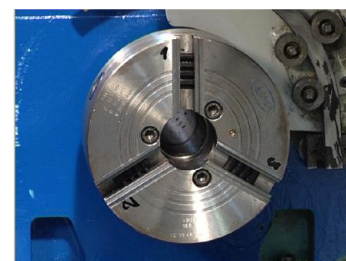
Chariotage

Chariotage/Dressage

Centrer / Percer

Alésage

Chambrage

**Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne***

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 4 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

*Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.