

## Soudage

## Lecture de plans

## Assemblage d'éléments mécano soudés

**Objectifs pédagogiques :**

Savoir reconnaître les différentes représentations d'assemblages mécano - soudés, tracer une forme simple et connaître la symbolisation des soudures  
A partir d'un dossier technique, être capable de réaliser le traçage, le débit et l'assemblage par soudage d'une pièce en respectant les critères de méthode, d'autonomie et de qualité

**Méthode pédagogique :**

Méthode individualisée  
Alternance d'exposés théoriques et d'exercices pratiques  
Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire.  
Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise

**Délai d'accessibilité :**

Consulter le catalogue Inter

**Public et Pré requis :**

Chaudronniers, soudeurs

**Durée :**

Selon positionnement

**Méthode mobilisée :**

Formation en présentielle

**Tarif inter HT :**

Nous consulter

**Modalités d'évaluations :**

Évaluation des compétences acquises

**Validation :**

Attestation de formation

**Programme :***Comprendre les indications d'un dessin mécano - soudé*

Les profilés

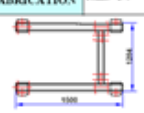
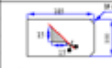
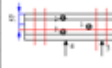
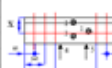

Les tuyauteries

La symbolisation des soudures

Les bases du traçage

Choix de l'outillage

Développement de pièces pliées

Dossier N° :		GAMME DE FABRICATION		Feuille : 2 / 8		
GAMME N° :	PLAN N° :					
ENV. : Structures Mécaniques	A ENV. : Souds					
ELEMENT : Souds conf	REP. : 1 - 2 - 8					
Matériau : Acier	NORME : S					
PL	N° PL	Op	Description	Instructions et Croquis	SÉO	Contrôle
1	1	1	Rapport Rap 1		Aléage 20/20H7/f6	4 x 40
			Classification 12.4.47			40°
2	0	0	Pourage		Bois	Une série de pièce
2	1	0	Step 2		Bois	Une série de pièce
			200 (100 x 10)			
			4 x Ø 13 mm			
2	1	1	Rapport Rap 2		Bois	Une série de pièce
			Dimension 40x10			
			3 x Ø 13 mm			
Dr. C. de Dimensionnement						
Annexe : 1 - Dessin GAZECRE A / BROUZE						

*Tracer et développer un élément simple*

Les bases de traçage

Les bases de pliage

*Étude de fabrication*

Lire un plan

Établir une gamme de montage

*Réalisation d'ensembles mécano soudés complexes*

Tracer et débiter des pièces

Réaliser les opérations de soudage MIG MAG

Réaliser les opérations mécaniques de base

Utiliser les moyens de contrôle

**Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne\***

**Ardennes** : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

**Aube** : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

**Marne** : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

**Haute-Marne** : 4 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

\*Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.