

PROCESS DE FABRICATION

Le parcours Process de fabrication forme des personnes ayant un profil avancé de technicien méthodes, capable d'optimiser les opérations de production en tenant compte de tous les paramètres environnants (normes, qualités, coûts et délais). Sa formation doit leur permettre d'appréhender les nouvelles technologies de fabrication, comme la fabrication additive, et d'en mesurer les impacts sur l'activité d'un bureau des méthodes ou d'un atelier de production.

Métier

Ce-tte technicien-ne travaille dans le domaine de la production et met en œuvre des fabrications en utilisant les technologies soustractives ou additives. Ce-tte professionnel-le peut être amené-e à :

- > établir les gammes de fabrication ;
- > définir les montages et outillages nécessaires au processus ;
- > réaliser des prototypes ;
- > prévoir les investissements ;
- > constituer les dossiers de fabrication de pièces usinées ou obtenus par fabrication additive en utilisant des machines-outils à commande numériques ou des imprimantes 3D ;
- > assurer la conformité des pièces ;
- > participer à l'évolution des procédés ;
- > organiser et coordonner la production en appui du responsable ;
- > optimiser la gestion des flux d'approvisionnement et produits finis.



Validation

Validation diplôme du CNAM : Licence Professionnelle Sciences, Technologies, Santé mention Métiers de l'Industrie : Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels, parcours Process de Fabrication (RNCP : 30126 | CPF : 284184).

le cnam
Grand Est

Conditions d'accès

- > Être titulaire d'un BTS industriel (CPRP, CPI) ou d'un DUT (GMP, GIM), d'une licence scientifique ou technique, ou d'un titre ou diplôme équivalent ;
- > Signer un contrat d'apprentissage avec une entreprise.

Lieu de formation

Au Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne, site de Saint-Dizier (52).

Programme en centre de formation

Modules	Crédit ECTS	Disciplines	Volume
USMC50	5	Outils scientifiques et techniques	50h
USMC51	3	Etude de systèmes mécaniques	30h
USMC52	2	Santé, Sécurité, Environnement	20h
USMC53	3	Management d'équipe et économie	30h
USMC54	2	Communication professionnelle	20h
USMC5Q	3	Anglais de spécialité	30h
USMC55	4	Architecture et maintenance de systèmes industriels	40h
USMC56	5	Mécanique appliquée, conception montages d'usinage	50h
USMC57	5	Chaîne numérique - XAO	50h
USMC58	5	Optimisation, maîtrise de la production	50h
US460V	5	Conception produit/process	50h
UAME0R	6	Projet	60h
UAME0S	12	Activités professionnelles	120h
Total	60		600h

Cette Licence Professionnelle est proposée en alternance dans le cadre d'un contrat d'apprentissage sur une année. La durée des périodes en entreprise est progressive de manière à permettre une application réelle à travers la réalisation de projet(s). La formation s'appuie sur une pédagogie innovante construite autour de projets collaboratifs, de mises en situations professionnelles sur des équipements technologiques de pointe.

Compétences développées en entreprise

- > Communication professionnelle et technique ;
- > Gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés ;
- > Mise en œuvre d'une fabrication ;
- > Formalisation des méthodes ;
- > Organisation du travail.

Débouchés

Intégration dans la vie active à des postes de production, de technicien bureaux d'études, technicien services méthodes, coordinateur technique des méthodes d'industrialisation...