

Soudage

Initiation aux procédés usuels de soudage - Oxyacétylénique

Objectifs pédagogiques :

Assurer la préparation, le réglage d'un poste OA.

Préparer les pièces à souder.

Effectuer des joints de soudure.

Apprécier les qualités et les défauts d'un joint soudé.

Méthode pédagogique :

Méthode individualisée

Alternance d'exposés théoriques et d'exercices pratiques

Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire.

Il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise.

Délai d'accessibilité :

Consulter le catalogue Inter

Public et Pré requis :

Chaudronnier, soudeur, personnel d'atelier de production, de maintenance ou toute personne ayant suivi le module initiation de soudage.

Avoir une bonne dextérité manuelle

Durée :

Selon positionnement

Méthode mobilisée :

Formation en présentielle

Tarif inter HT :

Nous consulter

Modalités d'évaluations :

Évaluation des compétences acquises

Validation :

Attestation de formation

Programme :

Préparation, accostage et pointage

Les préparations

Accostage et pointage

Réglage des Paramètres

Pression

Flamme

Exécuter le cordon de soudure

Techniques de soudage

Soudage à plat

En position

Les défauts de soudure et les remèdes

Les défauts de forme

Cordon asymétrique

Les caniveaux

Les inclusions

Les fissures

Les cratères de fin de cordon

Les contrôles

Destructif

Non destructif



Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne*

Ardennes : 1 rue Boucher de Perthes - 08020 Charleville-Mézières - Tél. 03 24 33 18 70 (Siège social de l'AFPI CA)

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste CS110004 - 51685 Reims Cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 4 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier - Tél. 03 25 07 52 00

*Tous nos établissements sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas, de situation de handicap, merci de prendre contact avec notre référent.