

1 AN

2 ANS

3 ANS

TECHNICIEN OUTILLEUR

Maillon essentiel du processus de fabrication, le technicien Outilleur a un rôle de premier plan en entreprise. Chaque outillage réalisé est unique et permet à lui seul de produire des milliers de produits (bouteilles en plastiques, pièces automobiles...).

Métier

L'outilleur est le professionnel des outillages !

Au cœur du processus de production industrielle, l'outilleur fabrique les outils qui permettront à l'entreprise de produire, en grande série, des pièces en matière plastique, moulées ou forgées à chaud ainsi que des pièces découpées à froid.

A partir des plans qui lui ont été fournis, il travaille ainsi la matière, construit l'outil et le teste.

Principalement en atelier, il ou elle conduit les machines-outils conventionnelles ou à commande numérique et maintient en état les outillages et les moyens de production.

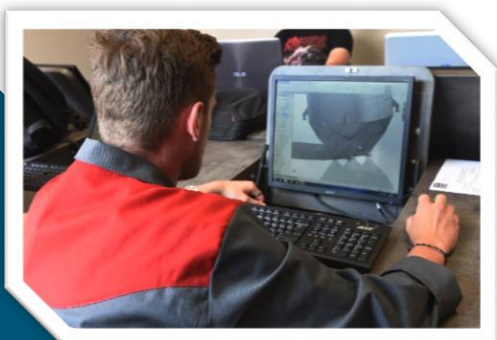
La responsabilité du professionnel du secteur Outillage est importante et demande, au-delà de l'aptitude manuelle, un goût prononcé pour la précision.

Profil

Rigueur, patience et minutie sont des qualités appréciées des entreprises.

Conditions d'accès

- > Être âgé-e de moins de 30 ans
- > Avoir effectué au moins une année complète de 3ème.
- > En fonction du cursus suivi, la formation pourra être préparée en 1, 2 ou 3 ans.



Apprentissages en CFA

Enseignement professionnel :

Technologies, Atelier Commande Numérique, Fabrication Assistée par Ordinateur / Dessin Assisté par Ordinateur, Mécanique, Dessin et lecture de plans, Etude de fabrication, Economie gestion.

Enseignement général :

Français, Histoire-Géographie, Mathématiques, Sciences Physiques, Anglais, Arts Appliqués, Prévention Sécurité Environnement, EPS.

Alternance :

2 semaines en CFA / 2 semaines en entreprise.

Compétences développées en entreprise

- > Analyser les données relatives à l'outillage,
- > Préparer, gérer et participer à l'optimisation des procédés de réalisation des outillages et processus associés (plan prévisionnel de réalisation, plan de charge des machines, chronologie des étapes de fabrication...)
- > Procéder aux réglages et à la programmation des machines,
- > Effectuer l'usinage et l'assemblage des différents constituants de l'outillage,
- > Contrôler et mettre au point les outillages avec lesquels l'entreprise fabrique ses produits.
- > Coordonner les travaux d'une petite équipe afin de respecter le plan prévisionnel de fabrication.

Lieu de formation

Au Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne, site de Charleville-Mézières (08).

Débouchés

- > soit des postes de tourneur fraiseur CN et/ou traditionnel, technicien d'atelier outilleur, technicien électro érosion...
- > soit une poursuite de formation vers un BTS Conception de Processus de Réalisation de Produits.

Pôle Formation UIMM de Champagne-Ardenne

Ardennes : 131 av. Charles de Gaulle - CS50183 - 08008 Charleville-Mézières cedex - Tél. 03 24 56 42 87

Aube : 12 rue Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél. 03 25 71 29 71

Marne : Zone Farman - 3 rue Max Holste - CS110004 - 51685 Reims cedex 2 - Tél. 03 26 89 60 00

Haute-Marne : 4 rue de la Tambourine - 52115 Saint-Dizier cedex - Tél 03 25 07 52 00

E-mail : alternance@formation-industries-ca.fr